

Рассмотрено

на заседании
общего собрания

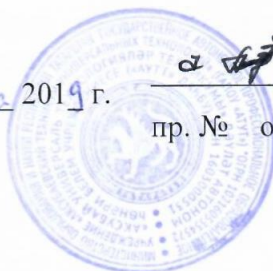
УТВЕРЖДАЮ

директор ГАПОУ «Аксубаевский
техникум универсальных технологий»

протокол № 1 от « 31 » августа 2019 г.

 /Ф. Ф. Аюпов/

пр. № от « 31 » августа 2019 г.



Учебный план подготовки водителей транспортных средств категории "В"

№ п/п	Учебные предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла				
1	Основы законодательства в сфере дорожного движения.	42	30	12
2	Психофизиологические основы деятельности водителя.	12	8	4
3	Основы управления транспортными средствами.	14	12	2
4	Первая помощь при дорожно- транспортном происшествии.	16	8	8
Учебные предметы специального цикла				
5	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления	20	18	2
6	Основы управления транспортными средствами категории "В"	12	8	4
7	Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией) <1>	56	-	56
Учебные предметы профессионального цикла				
8	Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-
9	Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-
Квалификационный экзамен (промежуточная и итоговая аттестация)				
10	Квалификационный экзамен	4	2	2
	Итого	190	100	90

<1> Вождение проводится вне сетки учебного времени.

Рассмотрено

на заседании
общего собрания

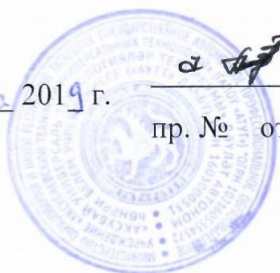
УТВЕРЖДАЮ

директор ГАПОУ «Аксубаевский
техникум универсальных технологий»

протокол № 1 от « 31 » августа 2019 г.

 /Ф. Ф. Аюпов/

пр. № от « 31 » августа 2019 г.



Учебный план

переподготовки водителей транспортных
средств с категории "С" на категорию "В"

	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления.	12	10	2
Основы управления транспортными средствами категории "В".	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией / с автоматической трансмиссией)*	26/24	-	26/24
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом.	6	6	-
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	60/58	26	34/32